

モバイル

生産工数取得システム



納期遅れが発生するが、本当のボトルネックはどこか正しくデータをとりたい。。。
人事考課のために従業員の生産性を正しく数値化したい。。。



Loco Solutions

モバイル生産工数取得システム 基本業務フロー

現場

事務所

作業開始時に指示書と名札のバーコードをスキャン！

作業指示書

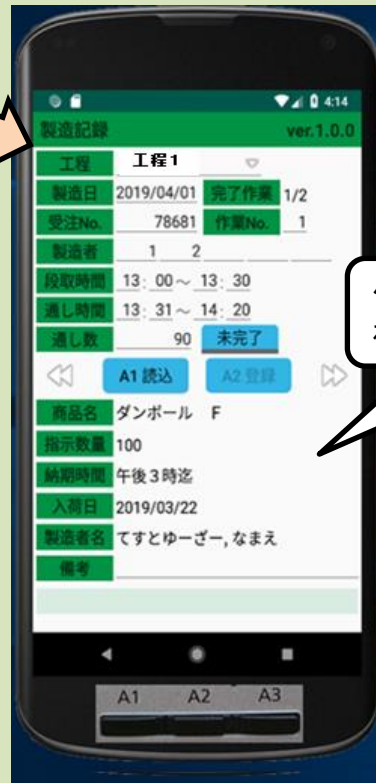


サーバー



プリンター

事務所で出力する帳票にバーコードが印刷されます。

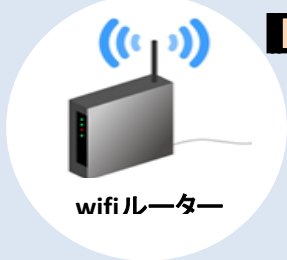


作業内容と作業者が表示されます。

現場作業をします。

作業が終わったら端末に完了入力！無線で自動的に事務所のサーバーにデータが送られます。

取得したデータで各種分析を！



wifiルーター



メインルーター サーバー



プリンター



製造記録表



出力帳票はカスタマイズ可能

- ・社員毎生産効率
- ・時間毎生産効率
- ・工程毎作業時間
- ・見積もり作業時間対実績

☆ 製造記録 2019年04月02日(火)

■ライン生産者		てすとゆーざー	なまえ			エイト
No.	生産品	段取時間	通し時間	通し枚数	通し速度	備考
1	ダンボール F	09:00~09:30 31分	09:31~10:00 30分	90	3.0	
2	ダンボール F	09:10~10:04 55分	10:05~ 分	0		
3	ダンボール F	13:00~13:30 31分	13:31~14:20 50分	90	1.8	
4	ダンボール F	09:55~10:19 25分	10:20~13:08 169分	55	0.3	
5	ダンボール F	05:55~10:26 272分	10:27~11:00 34分	55	1.6	
7		分	分			
8		分	分			
9		分	分			
10		分	分			
11		分	分			
12		分	分			
13		分	分			
14		分	分			
15		分	分			
16		分	分			
17		分	分			
18		分	分			
19		分	分			
20		分	分			
A. 合計段取時間 ⇒		414分÷60 6.90時間				
B. 合計通し数 ⇒		290枚		合計: 6.7 設定数: 4		
C. 平均通し速度 (合計設定速度 ÷ 設定回数) ⇒		1.7枚/1分				
D. 稼働時間・始業時間～終業時間の中で作業した時間 ⇒		11.62時間				
E. 時間当り出来高 (B ÷ D) ⇒		25.0枚				



- ・WindowsCE
 - ・アンドロイド
- 両対応！

- ・テンキー型
 - ・タッチパッド型
- 両対応！

- ・従来型バーコード
 - ・二次元バーコード
- 両対応！



Loco Solutions

〒485-0082 愛知県小牧市村中966-1
株式会社ロコソリューションズ
TEL : 0568-65-9831 / FAX:0568-65-9832